



誰でも どこでも ウィルス対策

光触媒セルフコーティング



特許3642490チタニア溶液の製造方法

特許3641269チタニア溶液の製造方法

特許3944094光触媒の製造方法・光触媒および気体浄化装置

国土交通省：NETIS登録済

光触媒とは？

光が当たると化学反応で

人に害のある物質を

【不活性化=死滅消滅】

害のある物質例

- ・細菌 ・カビ ・アレルゲン・ 花粉 ・NO_x(排気ガス)
- ・PM2.5 ・ダニ ・におい成分(アセトアルデヒド)
- ・インフルエンザ ・**コロナウィルス** など

「光触媒コーティング実績」

【光触媒】は教育施設・公共施設・鉄道・飲食店・住宅・自動車・病院・温泉施設・スタジオなどでコーティングされています。



■日本大学病院



■リンガーハット



■福大大濠高校



■JR九州新幹線ツバメ



■映画館



■熊本ファミリー銀行



■福岡銀行



■食品輸送トラック



■一般住宅



■ボウリング場



■老健施設



■温泉施設



■ニッポン放送スタジオ

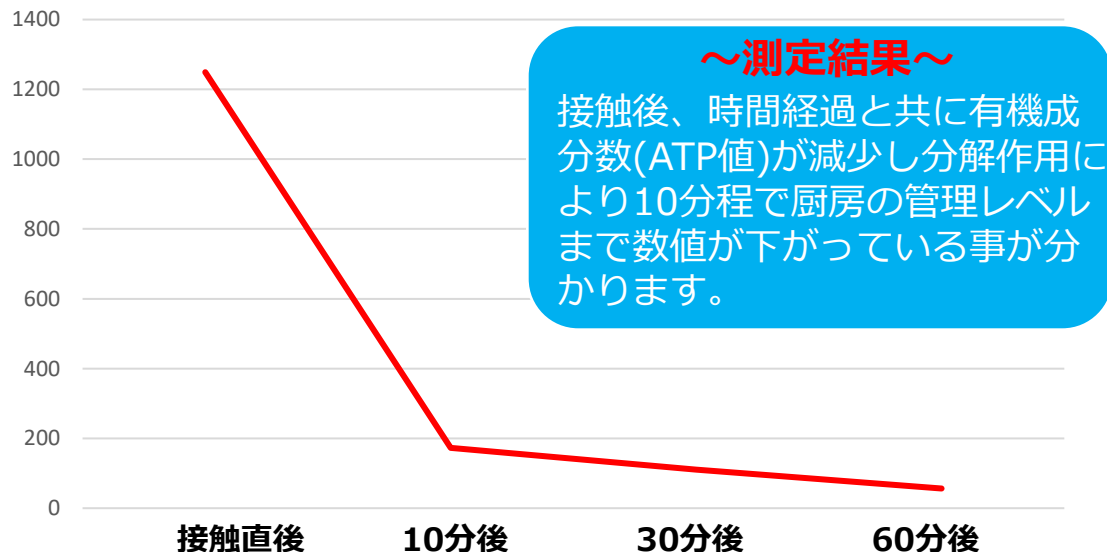
本製品は福岡大学との産学協同で生まれた、有機溶剤を一切含まない酸化チタンと水だけでできた光触媒水溶液です。

無臭・無害で自然にやさしいことを特徴とする、今までになかった新しい環境浄化材料です。

光触媒効果検証

時間経過に伴うATP値減少推移

- ① テーブルをきれいに清掃
- ② 清掃後のATP値を測定
- ③ 3名でテーブルを接触後、測定
- ④ 1時間毎にテーブルのATP値を測定



ルミテスター Smart (測定器) によるATP値推移検証

検証試験	ATP値推移検証			
	接触直後ATP値	10分後ATP値	30分後ATP値	60分後ATP値
光触媒コーティング	1249	173	111	57

検証結果

測定結果から光触媒を施工した箇所は時間経過と共にATP値の減少が確認できました。
ATP値は施工後約60分で厨房での安全基準値以下に到達しており安心・安全のアピールになります。
コロナウイルスだけではなく初冬から毎年蔓延するインフルエンザウイルスへの対策にもなります。

検査箇所(例)	推奨基準値 1	注意	推奨基準値 2
	合格(≤)		不合格(≥)
まな板	500	500 ~ 1,000	1,000
ザル・ボウル	200	200 ~ 400	400
調理台	200	200 ~ 400	400
包丁	200	200 ~ 400	400